

ТЕХНИЧЕСКОЕ



SAFKOOL 6220

МНОГОЦЕЛЕВАЯ МИКРОЭМУЛЬСИЯ ДЛЯ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ

Полусинтетическая жидкость

ОПИСАНИЕ

SAFKOOL 6220 – это водорастворимая тонкодисперсная эмульсия, предназначенная для всех типов операций механической обработки, требующих высокою охлаждающей способности.

SAFKOOL 6220 рекомендован для обработки черных и цветных металлов, включая стандартные алюминиевые сплавы.

Благодаря особому комплексу присадок, **SAFKOOL 6220** образует стабильную эмульсию в жёсткой и очень жёсткой воде.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отличная охлаждающая и смазывающая способность
- Обеспечивает оптимальное качество обрабатываемых поверхностей
- Отличная биологическая стабильность и стабильность в использовании
- Безопасно для оператора
- Обеспечивает чистоту зоны обработки

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

- Не содержит бактерициды, формальдегиды и формальдегидосвобождающие вещества
- Не содержит нитриты, гликоль и диэтаноламин, создана без использования присадок, содержащих хлор или серу.
- Безопасно для оператора оборудования: минимальное дерматологическое воздействие и легкость в использовании.

Дата создания: 01/2008 Дата редакции: 06/2017

MOTUL | www.motul.com

OUNCAHN



ТЕХНИЧЕСКОЕ

1

OLUCAHUI

4-6%

РЕКОМЕНДИЕМЫЕ ОПЕРАЦИИ И КОНЦЕНТРАЦИИ

Стандартная обработка чугуна и стали:

Стандартная обработка алюминия: 6-8%
Обработка медных сплавов: 4-6%
Тяжелые операции обработки: 8-15%

Показания рефрактометра необходимо умножить на фактор рефракции чтобы получить реальную концентрацию.

SAFKOOL 6220 может применяться для механической обработки алюминиевых и медных сплавов. Но все же, мы рекомендуем перед применением провести тест на склонность сплава к образованию пятен.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ХАРАКТЕРИСТИКИ	ЕДИНИЦЫ	метод	SAFKOOL 6220
Внешний вид			Коричневая жидкость
Плотность при 15°C	kg/l	ISO 12.185	1.025
Уровень рН при 5%		NFT 60.193	9.6
Минимальный порог коррозии	%	IP 287	2
Рекомендуемый диапазон жесткости воды	ppm		200 - 800
Коэффициент рефрактометра			1.6



Дата создания: 01/2008 Дата редакции: 06/2017



ТЕХНИЧЕСКОЕ

DUNCAHN

ИНСТРУКЦИИ

Перед первым заполнением, тщательно очистите оборудование антисептиком, например **Contram CB3**. Слейте воду и промойте систему.

Если на предприятии нету системы объемного смешивания, медленно наливайте **SAFKOOL 6220** в воду, непрерывно помешивая, чтобы добиться правильного приготовления эмульсии.

Чтобы обеспечить наилучшее качество эмульсии и максимизировать эффективность жидкости, ознакомьтесь с Good Practices Handbook - Metalworking Soluble Fluids.

СЕРВИС И ОБОРУДОВАНИЕ

В дополнение к продуктовому ассортименту, компания MotulTech также может предоставить сервис и оборудование для контроля ваших эксплуатационных материалов. В случае необходимости – пожалуйста, свяжитесь с представителем компании.

ВАЖНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Все сведения о правилах техники безопасности, охране здоровья и окружающей среды содержатся в паспорте безопасности продукта. Там есть информация о возможных рисках, мерах предосторожности и оказании первой помощи. Также описан порядок действий при случайном пролитии и порядок утилизации продукта и его воздействие на окружающую среду.

Наш продукт содержит натуральные присадки, которые могут изменять цвет концентрата, не влияя на его технические характеристики. Спецификации нашей продукции окончательно определяются в момент заказа, что соответствует общим условиям продажи и гарантии, принятым в нашей компании.

Мы стремимся поставлять нашим заказчикам самую современную продукцию, поэтому ее общие характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления. Паспорт безопасности этого продукта можно найти на веб-сайте www.motul.com

Дата создания: 01/2008 Дата редакции: 06/2017